

Инструкция для ПОСТАВЩИКА

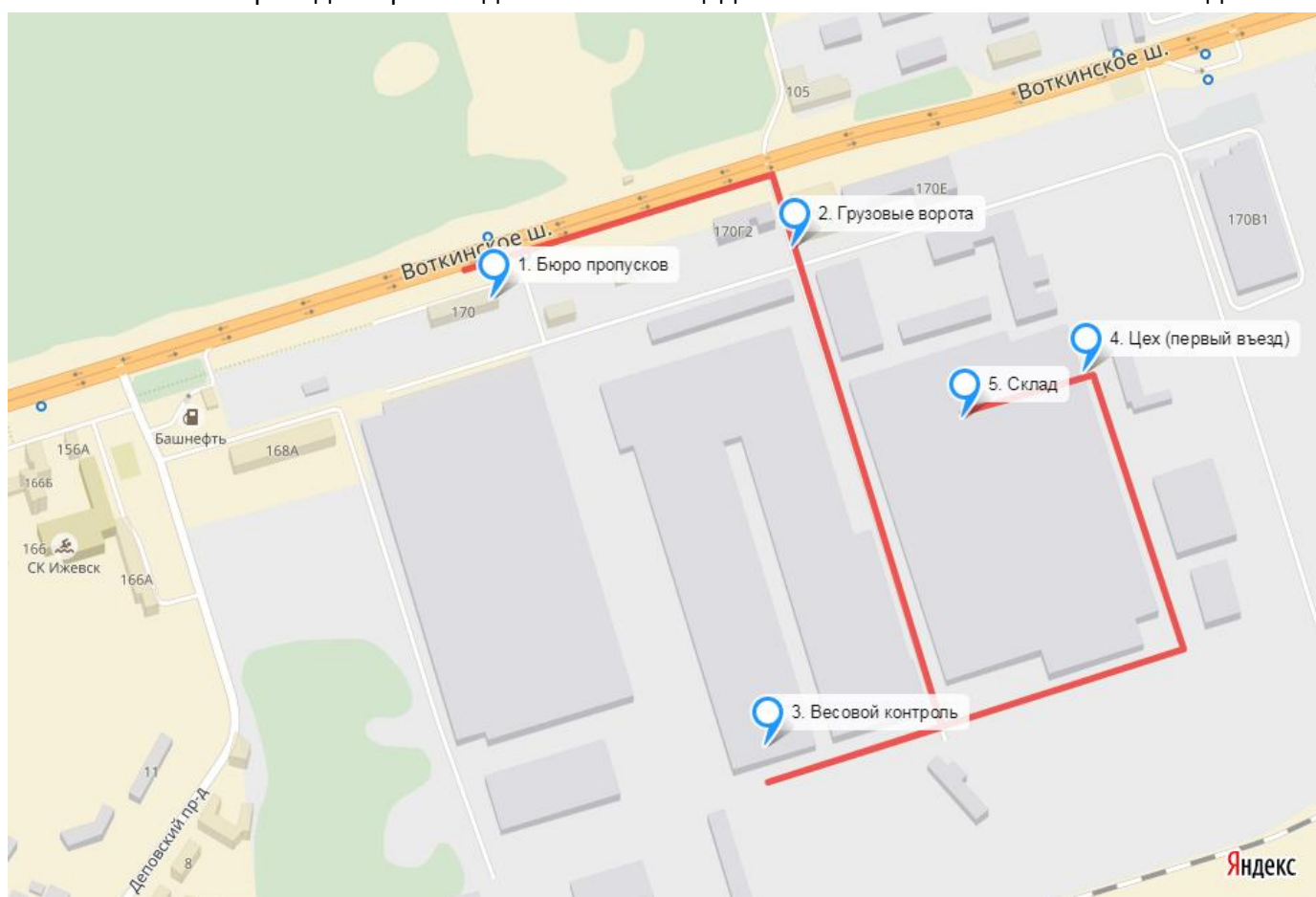
(поставка материалов и комплектующих изделий массой более 150 кг.)

Для оформления пропуска на въезд на производственные площади **накануне** предполагаемой даты поставки направить по адресу электронной почты master@arcus.pro следующую информацию:

1. ФИО водителя;
2. Данные автомобиля: марка, номер;
3. Данные о ввозимом грузе: наименование, количество;
4. Данные о попутном грузе: количество мест.

Ответственное лицо за оформление пропусков - Лысенкова Жанна Фердавесовна, контактный телефон 8-912-440-09-31.

Схема проезда к производственным площадям ООО «Ижевский котельный завод»



1. Оформить пропуск
2. Проехать в грузовые ворота
3. Пройти весовой контроль
4. Проехать в цех (первый въезд с синими воротами)
5. Подъехать к складу на разгрузку
6. Разгрузить оборудование
7. Пройти весовой контроль
8. Выехать в грузовые ворота

Инструкция для ПОСТАВЩИКА

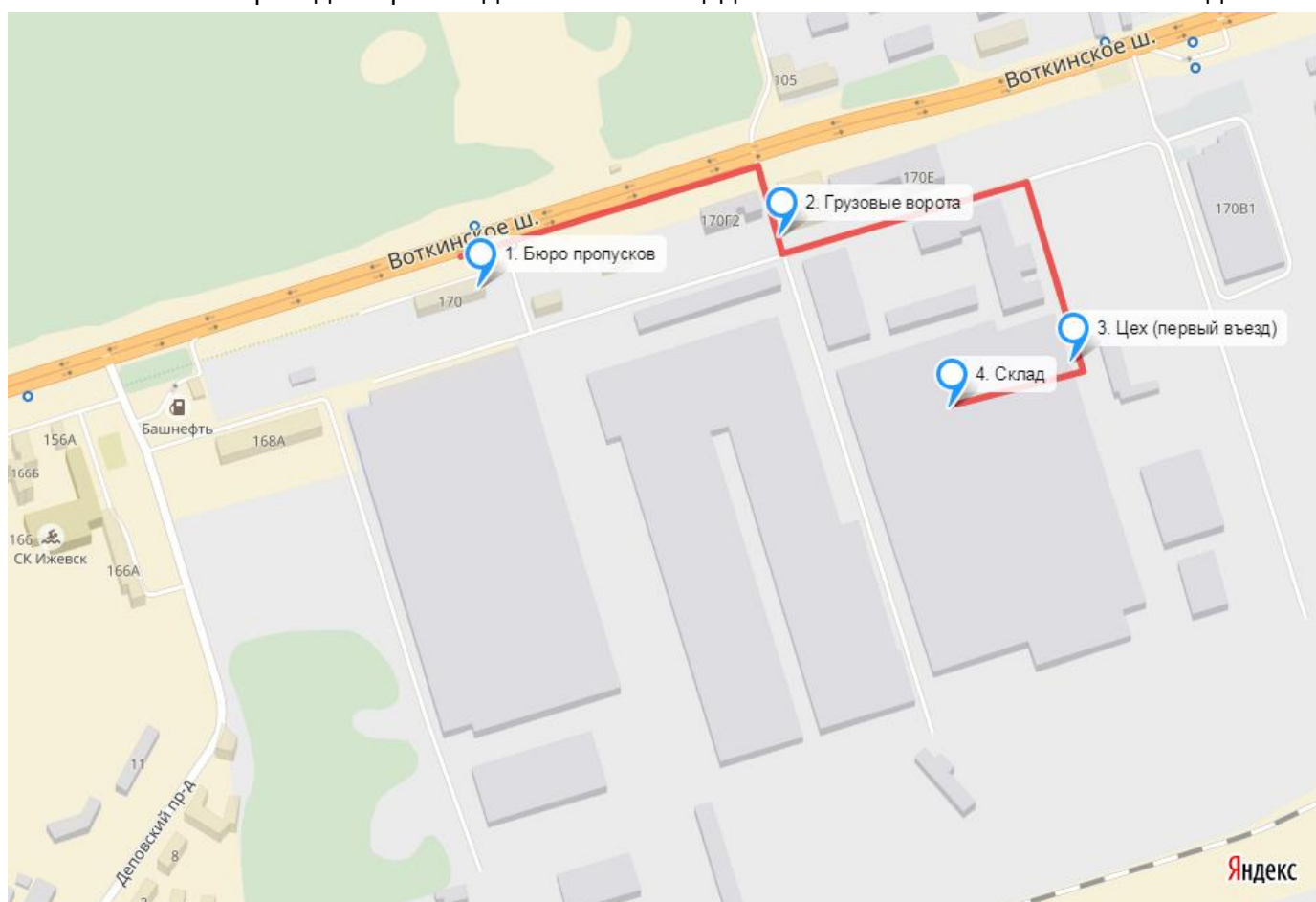
(поставка комплектующих изделий массой менее 150 кг.)

Для оформления пропуска на въезд на производственные площади **накануне** предполагаемой даты поставки направить по адресу электронной почты master@arcus.pro следующую информацию:

1. ФИО водителя;
2. Данные автомобиля: марка, номер;
3. Данные о ввозимом грузе: наименование, количество;
4. Данные о попутном грузе: количество мест.

Ответственное лицо за оформление пропусков - Лысенкова Жанна Фердавесовна, контактный телефон 8-912-440-09-31.

Схема проезда к производственным площадям ООО «Ижевский котельный завод»



1. Оформить пропуск
2. Проехать в грузовые ворота
3. Проехать в цех (первый въезд с синими воротами)
4. Подъехать к складу на разгрузку
5. Разгрузить оборудование
6. Выехать в грузовые ворота